



## AURO Rostschutzgrund Nr. 234

### Werkstoffart

Lösemittelhaltiger Rostschutz-Grundieranstrich für innen und außen.

### Verwendungszweck

Als Grundierung auf unbehandelten, entrosteten Stahl- und Eisenteilen. Nachbehandlung mit AURO Lacken erforderlich.

### Technische Eigenschaften

- leicht verarbeitbar
- geringe Tropfneigung, guter Verlauf
- sehr ergiebig, gute Untergrundhaftung
- temperaturbeständig bis 80 °C

### Zusammensetzung

Leinöl-, Rizinenöl-, Holzöl-Standöle, Kolophonium-Glycerinester, Dammar, mineral. Pigmente, Füllstoffe, Orangenöl, Alkohol, Quelltone, Trockenstoffe (bleifrei). Mögliche Allergien beachten. Maßgebend ist unsere aktuelle Volldeklaration.

### Farbton

Rotbraun.

### Auftragsverfahren

Streichen, Spritzen oder Rollen.

Spritzverfahren	Air Coat	Druckluft	HVLP
Spritzdruck	100-200 bar	-	1,5 bar
Luftdruck	2 bar	3,0 - 4,5 bar	1,5 bar
Spritzdüse	Flachstrahl 11/40	1,3 - 2 mm	1,8 mm

### Trockenzeit bei Normklima (23 °C/ 50% rel. Luftfeuchtigkeit)

- Staubtrocken nach ca. 10 Stunden.
- Trocken, schleif- und überarbeitbar nach ca. 48 Stunden. Endhärte wird nach ca. 4 Wochen erreicht.
- Bei hoher Luftfeuchtigkeit, niedrigen Temperaturen und zu hoher Verbrauchsmenge wesentliche Trocknungsverzögerungen.
- Trocknung erfolgt u.a. durch Sauerstoffaufnahme, während der Trocknung auf ausreichend Luftwechsel achten.

Dichte	1,15 g/ml	Gefahrklasse: UN 1263, ADR 3 Flammpunkt ca. 48 °C
Gefährhinweise	Produktcode M.LL04 Ölfarbe, terpenhaltig	
Viskosität	ca. 40 Sekunden (DIN 6 mm) bei 20 °C. Festkörper: ca. 68%, VOC: ca. 32%	
Verdünnungsmittel	Verarbeitungsfertig, verdünnbar bis max. 20% mit AURO Pflanzen-Balsamverdünnung Nr. 191*	
Verbrauchsmenge	ca. 0,06 l/m <sup>2</sup> entspricht Naßschichtdicke von ca. 70 µm, Trockenschichtdicke von ca. 55µm. Genauen Verbrauch durch Probeanstrich ermitteln.	
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit AURO Pflanzen-Balsamverdünnung Nr. 191* reinigen	
Lagerstabilität	24 Monate im ungeöffneten Originalgebinde; Für Kinder unerreichbar, kühl aber frostfrei, trocken und verschlossen lagern.	
Verpackungsmaterial	Weißblech: Nur restentleerte Geinde recyceln.	
Entsorgung	Flüssige Reste: EAK-Code 080111 oder 200127, EAK-Bezeichnung: Lacke, die gefährliche Stoffe enthalten.	
Sicherheitsratschläge	Produkt ist brennbar, kann zündfähige Dämpfe bilden. R10 Entzündlich. Selbstentzündungsgefahr trocknender Öle. Alle Putzlappen u. ä. einzeln, glatt ausgebreitet trocknen lassen, nicht knüllen oder in einem luftdicht verschlossenen Blechgefäß aufbewahren. R65 Kann beim Verschlucken Lungenschäden verursachen. R62 Beim Verschlucken kein Erbrechen herbeiführen. Sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen. S51 Nur in gut gelüfteten Räumen verwenden. S23 Dampf/Aerosol nicht einatmen. Produktcode: M-LLO4, Ölfarben, terpenhaltig. Sicherheitsdatenblatt, technische Merkblätter* beachten.	

### Hinweise zur Verarbeitung

- Verarbeitungstemperatur mind. 10 °C, max 30 °C, max. relative Luftfeuchtigkeit 85%.
- Produkt vor Gebrauch gut aufrühren.
- Direkte Sonneneinstrahlung oder Feuchtigkeitseinflüsse während der Verarbeitung vermeiden.
- Ein deutlicher typischer Produktgeruch ist vorhanden.

# Anwendungstechnische Empfehlungen

## AURO Rostschutzgrund Nr. 234

### **1. UNTERGRUND**

#### **1.1 Geeignete Untergründe**

Unbehandelte, rostfreie Stahl- und Eisenteile

#### **1.2 Allgemeine Untergrunderfordernisse**

Der Untergrund muß trocken, chemisch neutral, sauber, rostfrei sowie trag,- und haftfähig sein.

### **2. ERSTANSTRICH**

#### **2.1 Untergrundvorbereitung**

- Untergrund reinigen und sorgfältig durch Schleifen (Körnung 60-120) blank entrostet; Staub entfernen. Keine Rostumwandler verwenden.

#### **2.2 Grundbehandlung**

- 1 x mit Pinsel oder Rolle gleichmäßig auftragen. Für den Spritzauftrag das Produkt mit AURO Pflanzen-Balsamverdünnung Nr. 191\* auf Spritzviskosität einstellen. Auf gute Raumdurchlüftung achten. Nach Trocknung leicht zwischenschleifen.

#### **2.3 Zwischenbehandlung**

- 1 x wie unter 2.2 beschrieben. Trocknen lassen und leicht zwischenschleifen.

#### **2.4 Folgebehandlung**

- Je nach Anwendungsfall und gewünschtem Farbton mit AURO Lacken endbehandeln (s. entsprechende Technische Merkblätter).

### **3. ANSTRICHAUFBAU BEI INSTANDHALTUNGSANSTRICHEN**

#### **3.1 Vorbereitung**

- Gut erhaltene trag- und haftfähige Flächen matt anschleifen. Rost mit Stahlbürste oder Schleifmaschine sowie nicht trag,- und nicht haftfähige Altanstriche restlos entfernen. Ansatzstellen sorgfältig angleichen.

#### **3.2 Grundbehandlung**

- Die frisch entrosteten Teilflächen 1 x mit Naturharzöl-Rostschutzgrund Nr. 234 wie unter 2.2 behandeln.

#### **3.3 Zwischenbehandlung**

- Die frisch entrosteten, einmal grundierten Teilflächen 1 x mit Naturharzöl-Rostschutzgrund Nr. 234 wie unter 2.3 beschrieben behandeln.

#### **3.4 Folgebehandlung**

- Je nach Untergrundart und gewünschtem Farbton mit AURO Lacken\* endbehandeln.

### **4. REINIGUNG UND PFLEGE**

Oberflächen entweder nur mit lauwarmem Wasser oder unter Verwendung von AURO Lack- und Lasurreiniger Nr. 435\* reinigen. Keine Laugen (z.B. Salmiaklösungen, Seifenlaugen) oder stark scheuernde, abrasive Putz- und Reinigungsmittel verwenden.

\*Technische Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter beachten.

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt sind Ergebnis langjähriger Forschung und praktischer Erprobung. Sie dienen der Information und Beratung, entbinden jedoch den Käufer und Verarbeiter nicht davon, die Produkte selbst auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Eine Verbindlichkeit und Haftung folgt daher aus den Angaben nicht. Durch Inanspruchnahme unserer Fachberatung entsteht kein Beratungsverhältnis. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert dieses Merkblatt seine Gültigkeit.  
Stand: 01.07.2003, Neuauflage

# AURO